



Écrémeuse RE70TE

LAIT ET DÉRIVÉS



Spécifications techniques

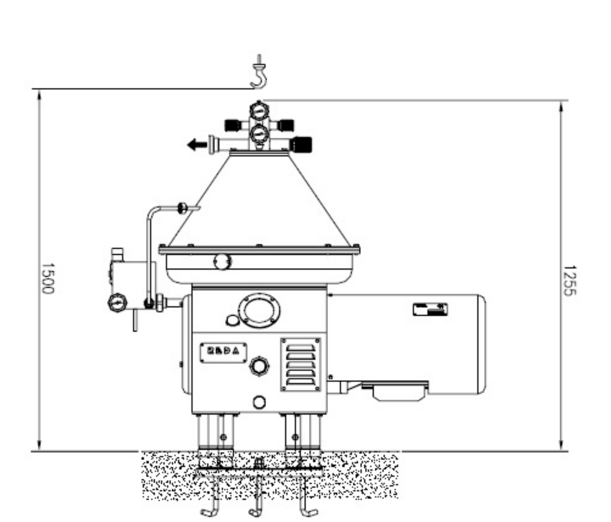
Max. débit d'écrémage [lt/h]	7.000
Max. débit d'écrémage sérum [lt/h]	10.000
Max. débit de standardisation [lt/h]	10.000
Max. débit de nettoyage [lt/h]	10.000
Température min. d'alimentation [°C]	35-40
Vitesse tambour [rpm]	7700
Volume tambour [Litros]	9
Volume chambre boues [Litres]	4
Pression de alimentation [bar]	0,5
Pression de sortie lait écrémé [bar]	4,5
Pression max. de sortie crème [bar]	4,0
Puissance moteur [kW]	11
Alimentation [Volts/Hertz/Phases]	380-400/50/3

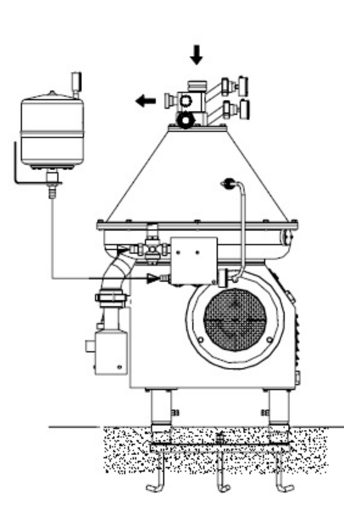
Connections

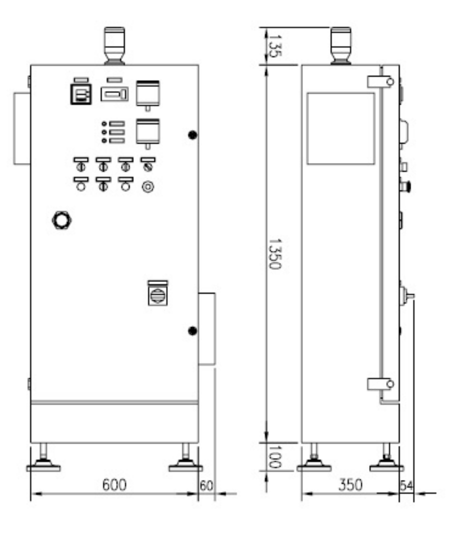
Raccordement entrée produit DIN 11851 [DN]	40
Raccordement sortie phase maigre DIN 11851 [DN]	40
Raccordement sortie phase grasse DIN 11851 [DN]	25
Diamètre décharge boues [mm]	114
Raccordement eau (type/pouces)	G 3/4
Débit eau de manœuvre [lt/h]	1500
Pression eau de manœuvre [bar]	2

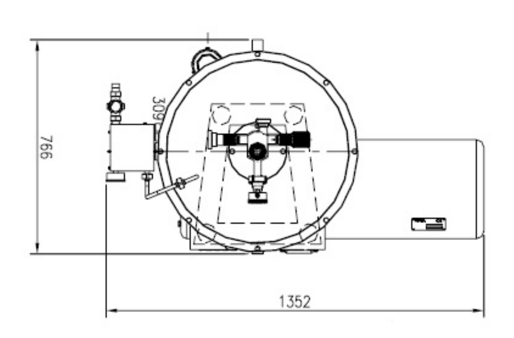
Données preliminaires d'envoi

Poids net machine [kg]	870
Tambour [kg]	190
Poids brut total [kg]	1350
Dimensions caisse (lo/la/ha) [mm]	2100 x 1400 x 1750
Volume total [m³]	4,96



















REDA S.p.A.
Via Piave, 9 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza) - Italy
Tel. +39.0444.977222 - Fax +39.0444.977227
Visitez notre site: www.redaspa.com - E-mail: reda@redaspa.com



CENTRIFUGEUSES AUTODEBOURBEUSES REDA

Une solution moderne et efficace pour le traitement du lait, de la crème et du sèrum



Principes de fonctionnement

Les centrifugeuses REDA de la gamme RE-TE sont conçues pour écrémer, standardiser et nettoyer lait, crème et sérum.
Cettes centrifugeuses combinent un dessin spécial avec rotations du tambour très élevées pour obtenir les meilleurs résultats dans la séparation des particules lourdes/solides avec diamètres très petits (grasse, saleté, spores, etc.).
L'alimentation sous pression de la machine passe grâce à un système d'afflux doux qui permette au produit d'atteindre la grande vitesse nécessaire pour la séparation, sans endommager les globules de matière grasse.
Il s'agit d'une caractéristique extrêmement importante aussi dans le processus de lait de mouton ou de chèvre.
L'ample surface opérationnelle, sa force de centrifugation élevée et l'extrême rapidité d'expulsion des boues, garantissent une efficacité maximale de séparation et de nettoyage du produit.
La sortie en pression de l'écrémé et de la crème par deux pompes centripètes ne demande pas l'ulitilisation de quelque pompe de reprise.
La sortie en pression du produit écrémé, ainsi comme la crème, passe à travers deux pompes centripètes pour lequel il n'y a pas besoin d'aucune pompe de reprise.



Caractéristiques de construction

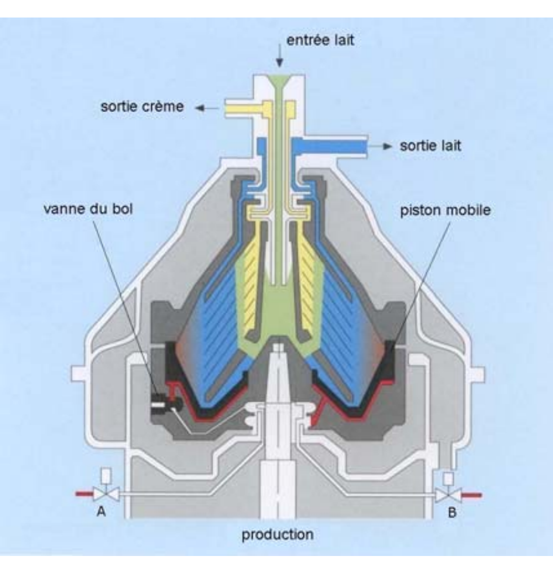
L'unité se compose d'une base solide entièrement recouverte de feuille d'acier inoxydable sur lequel sont montés les éléments nécessaires pour un fonctionnement en sécurité et efficace. Le moteur est bridé à la base et revêtu aussi d'une feuille d'acier inoxydable avec protections thermiques. La transmission est directe par engrenages et le un moteur est commandé par un variateur de fréquence: la combinaison de ces deux solutions permette un fonctionnement très silencieux.
Le mouvement mécanique est bien dimensionnée et lubrifié automatiquement dans un bain d'huile, sans necessité de circuit externe de lubrification.
Dans la partie supérieure de la base il est monté le tambour qui est entièrement construit en acier inoxydable spécial (Superduplex) à haute résistance mécanique et à la corrosion.

Accessoires en dotation:

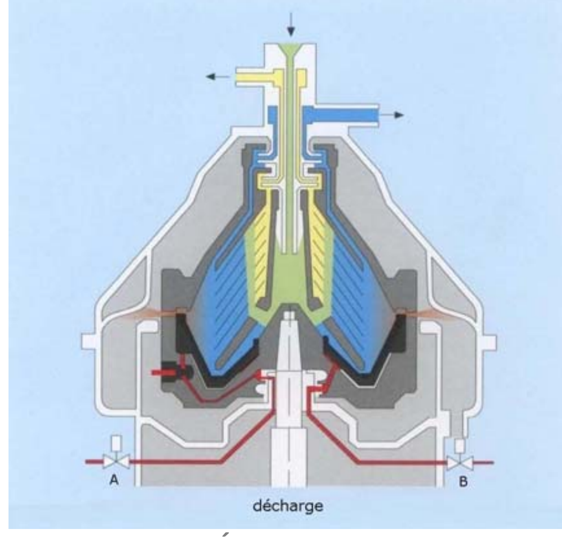
- Manomètres en acier inoxidable montés à la sortie produit et recirculation.
- Groupe eau de manœuvre avec manomètre en acier inox.
- Charge de huile.
- Série complète de pièces de rechange.
- Outils et clés de service.
- Plaque de fondation.
- Manuel d'instructions et d'entretien.
- Certificat de Conformité aux normes CE.

Accessoires en option:

- Dispositif hydraulique pour l'eau de manœuvre (avec pompe et bac poumon).
- Plateforme tubulaire en acier inoxydable.
- SRL-Plus (pour améliorer le système SRL standard).
- Vanne pneumatique de contre-pression.



PRODUCTION



DÉCHARGEMENT

Toutes les pièces en contact avec le liquide sont réalisées en acier inoxydable et les joints en contact avec le produit sont en caoutchouc EPDM. Le couvercle et le collecteur des boues sont fabriqués en acier inoxydable poli avec système d'insonorisation. Le nouveau design de la chambre boues taille de grande capacité permet des intervalles plus longs entre un déchargement et l'autre, pour atteindre la récupération maximale des pertes de lait.

Sur la partie supérieure de la machine il est monté le tambour, qui est fabriqué entièrement en acier inoxydable spécial (Superduplex) à haute résistance mécanique et à la corrosion.
Cette gamme de séparateurs a un certain nombre de systèmes et de dispositifs qui sont les suivants:

- Système de déchargement automatique: pour l'expulsion des solides automatiquement à intervalles de temps définis par l'opérateur dans le panneau de commande.
- Système de transmission directe sans embrayage combiné avec variateur de fréquence (FREQ-CLUTCH) pour le contrôle du moteur. Le moteur est relié directement à la centrifugeuse sans embrayage ni mécanique ou hydraulique, et un spécial convertisseur de fréquence transmet les rotations de l'arbre moteur directement à l'arbre vertical ou le tambour est réuni. Ce dispositif support aussi les surcharges pendant le démarrage et les déchargements, en travaillant comme un embrayage électronique. Les principaux avantages de ce système sont:
  - Fonctionnement très silencieux.
  - Annulation des surcharges du moteur.
  - Optimisation de l'absorption de courant électrique et donc de consommation d'énergie.
  - Réduction de l'usure des composants mécaniques (roulements et des engrenages) qui durent plus longtemps.
  - Aucun entretien nécessaire.
- Arbre de rotation verticale avec système d'engrenages flexibles (SOFT-SPINDLE).
- SRL (Système Récupération Lait) pour réduire les pertes de lait pendant les déchargements: ce système fait partie intégrale à l'intérieur du tambour et prévoit une chambre boues de nouvelle conception avec un volume plus important pour augmenter l'accumulation des boues au cours de la phase de traitement du produit. Cela signifie temps entre les décharges plus longs, de façon que le nombre de décharges est inférieur et par conséquence la perte de lait au cours de chaque décharge.
- Nombre minimum de joints sujets à l'usure (SERVICE FREE): le tambour est conçu avec un nombre minimum de joints soumis à l'usure. Ces joints sont extrêmement durables et faciles à remplacer. Tout cela combiné avec le nouveau mouvement mécanique, libère l'utilisateur d'avoir besoin de personnel technique spécialisé pour le service après-vente, en réduisant son coût.

Autres caractéristiques de fonctionnement

- Haute efficacité d'écrémage et de nettoyage.
- Alimentation du séparateur avec circuit hermétique.
- Déchargement sous pression du lait écrémé et de la crème.
- Possibilité de régler la quantité des boues déchargés.
- Absence de matière grasse dans les boues.
- Déchargement du bol par dispositif hydrodynamique à commande automatique et semi-automatique.
- Possibilité de décharger en mode manuel avec commande direct.
- Prédisposition pour le nettoyage automatique de la machine à fin production en circuit fermé (lavage NEP).